



## ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 2/04/23 к FV 686/MWG/2023

1. Унікальний ідентифікаційний код типу виробу:

**Дріт оцинкований Ø 8 /25 кг**

2. Номер типу, партії чи серії або будь якого іншого елемента, по якому можна ідентифікувати будівельний виріб, згідно з вимогами частини 4 статті 11:

**Дріт оцинкований Ø 8 / 25 кг /04/23**

3. Передбачене виробником призначення використання будівельного виробу або призначення будівельного виробу відповідно до застосовуваної гармонізованої технічної специфікацією:

Для заземлення і громовідвідних систем.

4. Найменування, зареєстроване комерційне найменування або зареєстрована торгова марка та контактна адреса виробника, необхідні відповідно до частини 5 статті 11:

**Tiga-Cynk Sp z o.o**

**ul.Neptuna 15**

**59-220 Legnica**

Виробниче підприємство: **67-320 Małomice, ul Fabryczna 3.**

5. У разі потреби ім'я та контактна адреса уповноваженого представника, мандат якого охоплює завдання описане в частині 2 статті 12.

- Не застосовується.

## ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 2/04/23 к FV 686/MWG/2023

6. Система або системи оцінки і перевірки сталості експлуатаційних характеристик будівельного виробу відповідно до зазначених в Додатку V:

Акредитований орган з сертифікації;

PCC-CERT Sp z o.o. Sp.k, провела аудит системи управління якістю у Tiga-Cynk Sp z o.o. в Маломіце.

PCC-CERT видав сертифікат, який підтверджує, що **Tiga-Cynk Sp z o.o.**, виробничий завод по вул. Фабрична, д. 3, 67-320 Маломіце, застосовує Систему управління якістю та відповідає вимогам PN-EN ISO 9001: 2015 у сфері: цинкування дроту та полоси для громовідводів

7. У разі декларації експлуатаційних характеристик щодо будівельного виробу, на який поширюють гармонізований стандарт:

- Не застосовується.

8. У разі декларації експлуатаційних характеристик щодо будівельного виробу, для якого була видана Європейська технічна оцінка:

- Не застосовується.

9. Декларовані експлуатаційні характеристики:

Декларовані експлуатаційні характеристики дроту оцинкованого		
Основні характеристики	Експлуатаційні характеристики	Гармонізована технічна специфікація
Матеріал	Сталь сорт S235JR C4D1	PN-EN 16120-3, PN-89/H-84023/04
Допуск параметрів матеріалу	Відповідно до норми	PN-EN 10051

## ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 2/04/23 к FV 686/MWG/2023

Метод виготовлення	Гаряче цинкування методом занурення	PN-EN 1461
Цинкове покриття	Масова щільність цинкового покриття не менше ніж 350г / м <sup>2</sup> односторонньо (середня товщина шару 50μ). Поверхня гладка, однорідна без домішок. Міцність цинкового покриття обумовлена інтенсивністю дії факторів, що викликають корозію.	PN-EN 62561-2 : 2018
Метод вимірювання товщини покриття	Відповідно до норми	PN-EN 2178, PN-EN 1460
Допуск розміру виробу	Відповідно до норми	PN-EN 10249-2
Реакція на вплив вогню	Клас А1	PN-EN 14782:2008

10. Експлуатаційні характеристики виробу, зазначені в п.п. 1 і 2, відповідають експлуатаційним характеристикам, декларованим в п. 9.

Ця декларація характеристик видається виключно під відповідальність виробника, зазначеного у пункті 4.

Підписано від імені виробника:

**Tiga-Cynk Sp. z o.o.**  
KIEROWNIK SEKCJI LOGISTYKI  
Krzyszyna Szvian-Citak

(ППП та посада)

**Tiga-Cynk Sp. z o.o.**  
ul. Neptuna 15  
59-220 / LEGNICA  
NIP 631239478, Regon 1421922

Mołotice 13.04.2023  
(місто і дата видачі) (підпис)

**ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК**

№ 2/04/23 к FV 686/MWG/2023